

1A-10W1fN-Z9

全部: 3.2

A

A

A-A

Ø120

20

20

60

15

2-M8

60

Ø42

4-Ø8.5

R15

2+45°

技术要求

- 1、去除尖角毛刺;
- 2、未注尺寸参考3D数模;
- 3、表面发黑处理;

A

A

零件新增, 图纸下发

孙国

20211218

3D版本

分区

更改文件号

2D版本

更改描述

更改

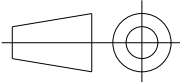
日期

审核

日期

批准

日期



第一角投影视图

一般公差

线性

GB/T13914-6

角度

GB/T13915-3

形位

GB/T13916-m



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料

Q235

名称

电机固定座

特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性

阶段标记

重量(Kg)

比例

设计

标准化

S

A

1.65

1:1

审核

批准

共 1 张

第 1 张

件号(图号)

GZ-NJLM01\_V1

项目代码:

A3